

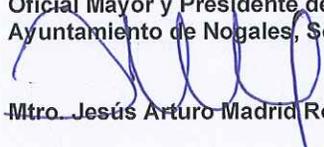
H. AYUNTAMIENTO DE
NOGALES

2024 - 2027

Nota aclaratoria: La Licitación Pública No. LPA-826043975-004-2024, para realizar la contratación de la Póliza de seguros de vida para empleados de Seguridad Pública y Sindicalizados del H. Ayuntamiento de Nogales, Sonora; Póliza de seguros para (autos, motos, camiones, microbuses, autobuses y equipo de contratista) y Póliza para el servicio de aseguramiento para apoyo a contribuyentes del impuesto al predial del Municipio de Nogales, Sonora, que se encuentra publicada en compranet sonora, link <https://compranetv2.sonora.gob.mx/inicio/portal-licitaciones>, corresponde conforme al seguimiento correcto de licitaciones del Municipio de Nogales, Sonora, al procedimiento de Licitación Pública No. LPA-826043975-003-2024. Estando publicada en la página de internet: <http://transparencia.nogalessonora.gob.mx/licitaciones> (<https://transparencia.heroicanogales.gob.mx/licitaciones>) y periódico expreso del día 22 de noviembre de 2024.

Atentamente

Oficial Mayor y Presidente del Comité de Adquisiciones, Arrendamientos y Servicios del H.
Ayuntamiento de Nogales, Sonora


Mtro. Jesús Arturo Madrid Rosas



H. Nogales, Sonora, a 22 de Noviembre de 2024